



## ESMALTE EPOXI CINC RICH ALTOS SÓLIDOS 2 K

### Clasificación

Pintura de dos componentes en base a resina epoxi y polvo de cinc, combinada con endurecedores apropiados.

### Propiedades

Forma una película de gran dureza, adherencia y alto espesor por su elevado contenido de sólidos. Por su alto porcentaje de cinc metálico, estas películas brindan además de protección por “efecto barrera”, una notable protección galvánica contra la corrosión, al actuar el cinc como ánodo de sacrificio, manteniendo a la superficie metálica como cátodo.

### Usos recomendados

Como base para otras pinturas de terminación, o bien quedando como base única de protección temporaria contra la corrosión.

Por sus características, es indicado su uso en aquellos casos en que se necesita protección anticorrosiva en ambientes agresivos, tales como zonas industriales, lugares vecinos al mar, etc.

Su gran contenido de cinc la hace conductora de la electricidad, lo cual permite que las chapas pintadas puedan soldarse eléctricamente.

### Características

#### Contenido de sólidos:

Sólidos totales:  $90 \pm 2\%$  en peso.

Sólidos en resina:  $22 \pm 2\%$  en peso.

Contenido de cinc:  $69 \pm 2\%$  en peso.

**Secado:** Seco al tacto: 1 hora - Seco duro: 12 horas.

**Rendimiento teórico:** 15 metros cuadrados por litro (para un espesor de capa de pintura seca de 50 micrones). Considerar que este valor es teórico y puede disminuir sensiblemente por pérdidas según el sistema de aplicación, viento, preparación, lavado, etc.

**Pot - Life:** La vida útil de la mezcla es de 4-5 horas a 20°C y disminuye con el incremento de la temperatura.

**Repintado:** Para aplicar otra mano de pintura Epoxi:

Repintado mínimo: 4 horas - Repintado máximo: 48 horas.

Con un acabado poliuretánico:

Repintado mínimo: 24 horas - Repintado máximo: 96 horas.

**Color:** Gris (color del cinc)

### Aplicación

#### Preparación de la superficie:

Dadas las condiciones críticas que normalmente deberá soportar esta pintura, la superficie debe ser arenada o granallada. De no ser esto posible, fosfatizada.

---

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina • Tel. +54 341 4951794/95 • [info@cetalaf.com.ar](mailto:info@cetalaf.com.ar)  
[www.cetalaf.com.ar](http://www.cetalaf.com.ar)

**Preparación de la pintura:**

Esmalte Epoxi Cinc Rich altos sólidos (Parte A): 4 partes en volumen.

Endurecedor Epoxi Cinc Rich altos sólidos (Parte B): 1 parte en volumen.

Mezclar ambos componentes en la relación recomendada hasta homogeneizar bien. Para ello, se recomienda realizar dicha mezcla con un agitador mecánico eléctrico o neumático con algún tipo de dispositivo en el extremo sumergido que asegure la mezcla adecuada de los mismos. Según el sistema de aplicación, y sólo si es necesario, se podrá diluir con Diluyente Epoxi Celta. Dejar reposar 15 minutos y luego aplicar. Preparar una cantidad tal que no exceda las 4 a 5 horas de trabajo.

**Espesor de la película recomendado:**

Para lograr una adecuada protección, acorde a las exigencias a las que se verá sometida la película de pintura, su espesor debe ser de 40 a 60 micrones.

**Forma de aplicación:**

- Equipo Air-less
- Rodillo
- Pinceleta

**Condiciones de aplicación:**

La temperatura ambiente deberá ser mayor de 10° C y la humedad relativa ambiente menor de 85%. La temperatura de la superficie a pintar debe ser 3° C mayor que la de rocío y no superar los 45° C.

**Precauciones de seguridad:**

El producto y los solventes utilizados son tóxicos e inflamables y se deberán mantener alejados de fuentes de calor y chispas. Ventilar las zonas de aplicación. En recintos cerrados se deberá usar máscara protectora. Evitar el contacto con la piel, ya que puede producir irritaciones severas.

**Forma de entrega:**

En módulos de 5 lts. y 25 lts.

Los datos expuestos corresponden a ensayos de laboratorio, los cuales pueden ser considerados como referencias generales. Para usos específicos, consulte con nuestro departamento técnico.

---

**FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.**

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • [info@cetalaf.com.ar](mailto:info@cetalaf.com.ar)  
[www.cetalaf.com.ar](http://www.cetalaf.com.ar)